

Acier Carbone soumis à des températures > 120 ° C

- Toutes les surfaces isolées des réservoirs, des cuves, de la tuyauterie
 - Pylônes et flèches de grue
- Sous face de pont incluant les tuyauteries, jacket en dessous de la splash zone et zones d'embarcations et sauvetage sont des zones optionnelles (à voir pour chaque projet).

2A Pour l'aluminium pulvérisé thermiquement, utilisez les produits d'étantéité suivants :			
System no.	Surface preparation	Système de revêtement	DFT μm
2A-1	TSA	Penguard Tie Coat 100	<u>15</u> 15
2A-2	TSA	Solvalitt, aluminium	<u>15</u> 15
2B Pour le zinc ou les alliages de zinc pulvérisés thermiquement, utilisez le système suivant :			
System no.	Surface preparation	Système de revêtement	DFT μm
2B-1	Un-insulated <120°C	Penguard Tie Coat 100 Penguard Pro Hardtop Optima	15 125 <u>75</u> 215

Voir les notes générales dans la norme NORSOK.