

**6A Inox non isolé lors de la peinture est nécessaire
Aluminium lorsque la peinture est nécessaire**

Systeme no.	Surface preparation	Système de revêtement	DFT µm
6A-1	Sweep blasting with non-metallic abrasive	Penguard Primer Penguard Universal Jotaproof Topcoat*	50 100 <u>75</u> 225
6A-2	Sweep blasting with non-metallic abrasive	Penguard Primer Penguard Universal Hardtop AX*	50 100 <u>50</u> 200

*) Si du polysiloxane est requis, utilisez Hardtop Optima

6B Tuyauterie et cuves en acier galvanisé ou en acier inoxydable isolé aux températures < 120°C

Systeme no.	Surface preparation	Système de revêtement	DFT µm
6B-1	Sweep blasting with non-metallic abrasive	Penguard Primer Penguard Universal Hardtop AX*	50 100 <u>50</u> 200

*) Si du polysiloxane est requis, utilisez Hardtop Optima

6C Acier inoxydable < 150°C

Systeme no.	Surface preparation	Système de revêtement	DFT µm
6C-1	Sweep blasting with non-metallic abrasive	Epoxy HR Epoxy HR	125 <u>125</u> 250