



**MARCUS** Industrie  
PEINTURES & REVÊTEMENTS SPÉCIAUX

---

**CATALOGUE MATERIAUX COMPOSITES**



**SOMMAIRE**

• **LES MATERIAUX POLYESTER ET PRIMAIRE POLYURETHANE** **p. 3/4/5**

LE PRIMAIRE POLYURETHANE

LES RESINES POLYESTER

LES COLLES POLYESTERS

LES ENDUITS POLYESTER

LES GEL COATS POLYESTER

LE STYRENE

LE PEROXAN

• **LES MATERIAUX EPOXYDIQUES** **p. 6/7/8**

L'IMPREGNANT EPOXYDIQUE

LES RESINES DE COULEE, REMPLISSAGE ET CONTACT ALIMENTAIRE

LA RESINE EPOXYDIQUE DE STRATIFICATION

L'ENDUIT EPOXYDIQUE

LE GEL EPOXYDIQUE

LES FINITIONS ET GLAÇAGES EPOXYDIQUES HAUT EXTRAIT SEC

• **LES FIBRES DE VERRE** **p. 9/10**

LES MATS DE VERRE

LE ROVING

LES BIBIAIS

- **LES ADDITIFS**

**p. 11/12**

LA SILICE

LES MICRO SPHERES DE VERRE

LA CHARGE FARINE DE BOIS

LES CHARGES ANTIDERAPANTES

- **LES CONSOMMABLES**

**p. 12/13**

LE TISSU D'ARRACHAGE

LES DEBULLEURS

LES CIRES ET PATES A POLIR



## ➤ LES MATERIAUX POLYESTER ET PRIMAIRE POLYURETHANE

### - LE PRIMAIRE POLYURETHANE :

**PRIMAIRE R4** : Vernis Polyuréthane mono composant. Adhérence sur béton et bois. Favorise l'adhérence des résines polyester sur les supports poreux.

*Applications types : préparation de surface des assemblages bois contre plaqués avant stratification verre (par exemple ajout d'une structure sur le pont d'un navire).*

### - LES RESINES POLYESTER

**RESINE PO 801** : résine orthophtalique de stratification, accélérée, thixotrope, avec révélateur de présence de catalyseur. Pic exothermique contenu, bonne mouillabilité des renforts ; préconisée pour la fabrication de pièces industrielles, carrosserie industrielle, construction navale etc ..

*Applications types : Réparations carrosserie. Composite des œuvres mortes des navires de travail. Réalisation de pièces et réparation en conditions atmosphériques.*

**RESINE PI 803** : résine isophtalique de stratification, accélérée, thixotrope, avec révélateur de catalyseur. Tenue hydrolyse, résistance chimique. Résine approuvée Lloyd's Register of Shipping.

*Applications types : Construction, réparation des œuvres vives des navires.*

### - LES COLLES POLYESTER

**COLLE C1620** : colle polyester neutre, non fibrée. Dotée d'un révélateur de présence de catalyseur. Colle souple, destinée à l'assemblage, au remplissage ou comme pâte de stratification lors de la réalisation de pièces polyester.

*Applications types : assemblages de panneaux destinés à rester souples (par exemple bois/mousse PVC), joints congés avec une mise en œuvre sous pression.*

**COLLE F3311** : colle polyester fibrée. Semi rigide, destinée à l'assemblage de grandes surfaces. Révélateur de présence de catalyseur. Pour collages structurels, assemblages, remplissages, fixations d'inserts.

*Applications types : assemblages de panneaux, éléments structurels selon nature des supports ; colle semi rigide. Permet des collages avec mise sous pression moindre, collages plus épais que la colle C1620.*

## **- LES ENDUITS POLYESTER**

**POLYFILLER 151** : apprêt polyester pistolable. Ponçable et lustrable. Prêt à l'emploi et offrant une facilité d'application et de finition. Adhère sur bois, polyester, supports métalliques. Compatibles avec les peintures PU, acryliques apprêts polyester et PU.

*Applications types : rattrapage de surfaces en carrosserie. Pour la réalisation de moules : à la fois enduit des surfaces facilement ponçable mais aussi finition destinée à être lustrée et cirée. Il existe différents gradients de porosité selon la finition attendue ; peut servir de finition pour des éléments exposés ponctuellement à l'eau (salles d'eau dans les navires, gattes...). Facilement recouvrable par des systèmes de peinture.*

**MASTIC POLYESTER P85** : mastic polyester blanc. Etalement fin et sans porosité. Mastic de finition pour petits défauts de surface.

**MASTIC POLYESTER MULTIFONCTION** : Mastic polyester à usage multiple. Etirable et non poreux.

**MASTIC POLYESTER P 55** : mastic polyester fibré universel.

*Application type : rebouchage de cavités en carrosserie. Ne constitue pas une colle structurale.*

## **- LES GELS COATS POLYESTER :**

**GEL COAT GCI BLANC VB36** : Gel coat blanc polyester pur isophtalique. Finition Paraffiné, version brosse.

*Applications types : Toutes les finitions sur stratification polyester. Caisses frigorifiques, œuvres vives et mortes des navires. Le Gel coat existe en trois versions selon modalités d'application, version brosse, rouleau et spatule.*

**GEL COAT GCI BLANC VB40** : Gel-coat blanc polyester pur isophtalique. Moulage non paraffiné, version brosse.

*Applications types : application du Gel-coat dans un moule femelle ciré, avant stratification de la pièce définitive. Application grasse (500 grammes au mètre carré pour un effet barrière), existe en version machine.*

**GEL COAT GCI BLANC VS400 SPATULABLE** : Gel coat blanc pur isophtalique paraffiné en version spatulable.

## **- LE STYRENE**

**STYRENE DE MONOMERE** et **STYRENE PARAFFINE** en additifs Gel Coats polyester.

## **- LE PEROXAN**

**PEROXAN ME 50 LX** : catalyseur pour résines, colles, Gel coats polyester et polyfiller 151.



## ➤ LES MATERIAUX EPOXYDIQUES

### - L'IMPREGNANT EPOXYDIQUE

**EPOXY CLEAR SEALER** : Epoxy polyamide transparent bi composant à haut poids moléculaire. Qualités d'imprégnation.

*Applications types : imprégnation d'un contre-plaqué avec stratification époxydique. Fermer un stratifié époxydique brut pour un très bon rapport qualité/prix.*

### - LES RESINES DE COULEE, REMPLISSAGE ET CONTACT ALIMENTAIRE

**GAMME WWA RESOLTECH** : Epoxys de coulée et d'inclusion incolores et transparents ; débullage optimal, faible viscosité, applicable jusqu'à 16 centimètres de hauteur.

*Applications types : décoratives (tables rivières) et industrielles (observation au microscope).*

**RESINE EPO5019** : produit bi composant époxydique de coulée, remplissage, scellement ; teinte noir. Faible retrait, dureté, résistance en compression et à l'abrasion.

*Application type : Calage de moteur, chaise d'arbre, de lest.*

**PROTECSOB RHN** : revêtement époxydique bi composant sans solvant. Qualité alimentaire.

*Applications types : revêtement pour les contenants eau potable, cidre, contact avec les denrées telles que fruit ou sucre.*

### - LA RESINE EPOXYDIQUE DE STRATIFICATION

**RESOLTECH 1020 T** : résine de stratification époxydique polyvalente deux composants, pour les stratifiés et renforts fibre de verre et les collages bois. Version thixotrope, avec une gamme de durcisseurs pour ajuster les temps de polymérisation, sans nécessité de post cuisson.

*Applications types : collage et assemblage du bois, massif ou panneaux, réalisation de renforts et peaux stratifié verre. Fabrication panneaux sandwichs. Collages de structure, de renforts, réalisation de joints congés. Stratification et collage sur de nombreux supports dès lors qu'une rugosité du support a été créée.*

## **- LIANT EPOXYDIQUE**

**RESINE MEGAPOX** : liant générique époxydique pour des travaux de primarisation/remplissage/stratification non structurels. Résine transparente fluide.

*Applications types : liant de réparations ponctuelles pour bordés monolithiques, réalisations de résines de coulées avec charges ; remplissages à la seringue, primarisation sol béton sec, réalisations de mortiers époxydiques pour réparation de sol.*

## **- LES ENDUITS EPOXYDIQUES**

**ENDUIT RESOLTECH 8050** : L'enduit 8050 permet d'effectuer des reprises de forme, enduit de finition comme de reprises de formes plus conséquentes (25 mm d'épaisseur)

*Application type : enduits de modelage dans les cycles de traitements curatifs osmose carènes polyester.*

**ENDUIT EP 90** : L'enduit EP 90 est un mastic à base de résines Epoxydiques sans solvants. Il est ponçable et recouvrable après un délai de 3 à 5 heures.

*Applications types : reprises de surfaces en carrosserie, en marine sur les œuvres mortes des navires, en immersion recouvert de deux couches de primaire époxydique.*

## **- LE GEL EPOXYDIQUE**

**KEVIFORM** : Le KEVIFORM est un mastic époxy sans solvant thixotrope se présentant sous forme de gel. La version KEVIFORM PW en 5 kgs peut être mis en contact de l'eau potable.

*Applications types : réalisation de gorges pour sols industriels, pour le remplissage de fissure inerte ou de joints de retrait, ragréage des bullages de béton banché, enduisage quilles de bateaux en fonte d'acier.*



## **- LES FINITIONS ET GLAÇAGE EPOXYDIQUES HAUT EXTRAIT SEC**

**RESOLTECH 1070 S** : *Applications types : finition adaptée aux planches de surfs. Epoxy transparent de stratification, glaçage, carbone apparent. Polymérisation à température ambiante, autolissant.*

**RESOLTECH 3010 T** : revêtement blanc mat époxydique bi composant à haut extrait sec, pour la finition sur tous supports. Enduit de finition mat blanc, résistance et bonne adhérence entre les couches.

*Applications types : finition ou rénovation d'éléments composites. Bonne résistance chimique, remise en peinture d'un SPA.*



## ➤ LES FIBRES DE VERRE

### - LES MATS DE VERRE :

**MAT DE VERRE 150 GR /M2** : mat de verre type E pour tous travaux de finition, le grammage fin est recommandé pour les couches approchantes des finitions.

**MAT DE VERRE 225 GR/M2** : mat de verre type E pour tous travaux de stratification, bonne répartition de densité, bonne imprégnation et facilité de mise en œuvre. Approuvé par le LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING. Enzymage pour imprégnation résine polyester.

*Applications types : en conditions de moulage, les mats de verre – fibre coupée en nappe- sont utilisés pour que les « tissus » structurels ne transparaissent pas en surface (fréquemment le Gel coat), qu'il s'agisse de la réalisation de l'outillage (les moules) ou des pièces extraites. Dans la réparation, modification ou construction, le mat de verre permet de monter des épaisseurs de pièces monolithiques rapidement, dans la limite des phénomènes d'exothermie des résines employées.*

**MAT DE VERRE 300 GR/M2** : mat de verre type E pour tous travaux de stratification, bonne répartition de densité, bonne imprégnation et facilité de mise en œuvre. Imprégnation polyester.

**MAT DE VERRE 450 GR/M2** : mat de verre type E pour tous travaux de stratification, bonne répartition de densité, bonne imprégnation et facilité de mise en œuvre. Imprégnation polyester.

### - LE ROVING :

**ROVING 300 GR/M2** : roving verre type E, bonne mouillabilité et bonnes caractéristiques mécaniques. Imprégnation résines polyester, vinylester et époxydique.

*Application type : le roving permet de réaliser des stratifications de panneaux structurels ; l'absence de coutures, le coefficient de consommation de résine moyen, la facilité de lecture du sens des fils et la tenue des fibres à l'application justifient l'emploi généralisé de ces lés dans les travaux de stratification. Privilégier son emploi sur les surfaces développables.*

### **- LE SERGE VERRE :**

**SERGE 165 GR/M2** : serge verre type E, bonne mouillabilité et bonnes caractéristiques mécaniques. Imprégnation résines polyester, vinylester et époxydiques.

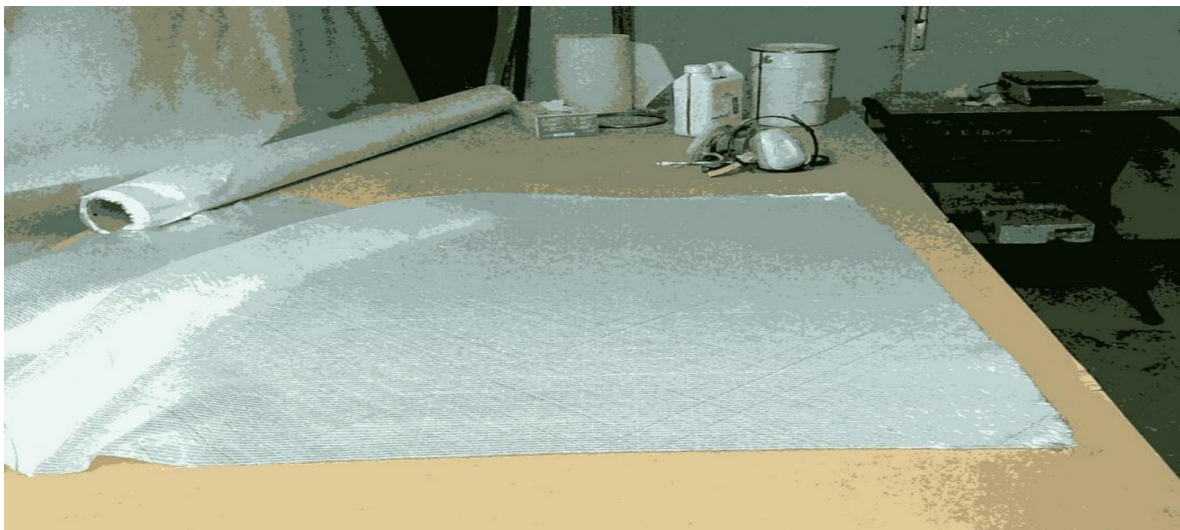
*Sergé fin pour création d'étanchéité de surface associé aux résines époxydiques, création de peaux résistantes aux poinçonnements.*

### **- LES BIBIAIS VERRE :**

**BIBIAIS VERRE 340 GR/M2** : bibiais verre type E, facilité d'imprégnation, bonne caractéristiques mécaniques et bons passages de formes. Imprégnation résines polyester, vinylester et époxydiques.

*Applications types : le bibiais permet d'être employé sur des formes complexes, ou spécifiquement sur des tubes. Peut être coupé en bandes dans le sens de la hauteur, idéal pour passer sur des joints congés, pour les collages de structures qui vont présenter des angles.*

**BIBIAIS VERRE 600 GR/M2** : bibiais verre type E, facilité d'imprégnation, bonnes caractéristiques mécaniques et bon passage de formes. Imprégnation résines polyester, vinylester et époxydiques.



## ➤ LES ADDITIFS

### - LA SILICE :

**SILICE PYROGENEE** : silice pyrogénée, agent thixotropant pour les résines.

*Applications types : agent thixotropant pour les résines polyester et époxydiques. Intéressant pour présenter les résines sur des surfaces poreuses ou rugueuses. Élément basique pour épaissir la résine époxydique destinée aux congés.*

### - LES MICRO SPHERES DE VERRE

**MICRO SPHERES DE VERRE** : charge pour alléger les résines, associé avec l'additif silice. Additif réservé à la résine époxydique. Réalisation de congés, de résines de coulée, facilite le ponçage des mélanges pour enduits.

*Application type : corrélatif de l'additif silice pyrogénée et un pour un pour les collages et imprégnations. Rends ponçable les congés, les enduits épais. Additif pour les résines de coulée.*

### - LA CHARGE FARINE DE BOIS

**CHARGE FARINE DE BOIS BLANCHI** : additif pour réaliser des mélanges denses, pour remplissage épais, collages structurel.

*Application type : réalisation de remplissages et de collages, congés structurels.*

## **- LES CHARGES ANTIDERAPANTES**

**MICRO BILLES DE VERRE VARILUX** : granulats antidérapants adaptés pour la réalisation d'antidérapant. Bonne valeur moyenne d'antidérapant. Aspect verre retro réfléchissant avant contact de la peinture.

*Application type : réalisation de revêtements anti dérapant sur les bateaux de plaisance. Utilisé en saupoudrage. Maîtrise de la rugosité en choisissant de refermer les grains ou non avec le nombre de couches de peinture de finition.*

**CORRINDON F 30 blanc** : Grains d'oxyde d'aluminium. Résistance élevée à l'érosion et aux chocs, grande efficacité pour la réalisation de sols antidérapants fortement sollicités.

*Application type : revêtement de pont des navires de pêche. Agrégat à utiliser dès les couches de nos mastics époxydiques, ou dans les finitions polyuréthanes. Existe en grains noirs.*

## **➤ LES CONSOMMABLES**

### **- LE TISSU D'ARRACHAGE**

**VOILE D'ARRACHAGE PA80** : tissu d'arrachage standard à haute ténacité conçu pour les applications composites avec résine époxydique, vinylester et polyester. Economique, il s'utilise directement sur la pièce et laisse une surface grossière pour permettre les opérations secondaires de collage et peinture.

*Application type : Collé sur le support lors de la réalisation du travail de stratification, le tissu d'arrachage est un tissu nylon qui a la capacité de s'extraire en délamination de la surface sans se couper sur lui même. Après arrachement du tissu, la résine polyester ou époxydique restent rugueuses, d'aspect uniforme. Le tissu d'arrachage dispense de ponçage de préparation de surface. Il aide au plaquage pour les formes complexes, il aide à chasser les bulles d'air et uniformise le travail de stratification, notamment sur les périphéries. Il lisse les pourtours de reprises de stratification sur d'anciennes surfaces, raccords fréquents sur les modifications de pont des navires en stratifié.*

### **- LES DEBULLEURS**

**DEBULLEUR DROIT** tête d'aluminium 15\*150 mm axial.

**DEBULLEUR DROIT** tête d'aluminium 25\*76 mm axial.

### **- LES CIRES ET PATES A POLIR**

**CIRE TR 104** : agent démoulant sous forme de pâte. Rendu très brillant, facile d'application, résistant hautes températures avec de bonnes résistances chimiques

**PATE A POLIR 7890 F** : dégrassage rapide du polyester et reprise initiale du brillant initial. N'encrasse pas les moules, l'excédent de produit s'enlève à l'eau. Agent de finition pour les réparations gel coat.

**CREME A LUSTRER ONE STEP READY** : couvre l'ensemble du processus depuis le dépolissage initial jusqu'au fini brillant d'une surface peinte.

